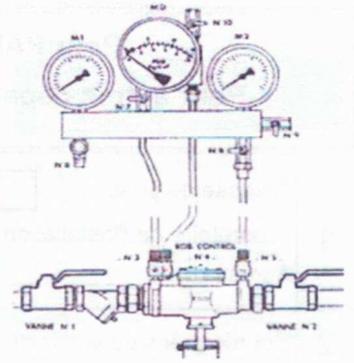


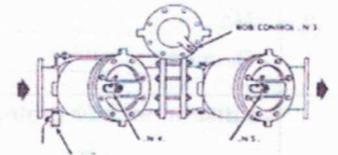


| ESSAIS  | Manœuvres à réaliser  | Pressions relevées   | Observations après manœuvres   | Résultats et instructions   | ESSAIS                | Pressions après réparation    |
|---|---|--|--|---|-----------------------|-------------------------------|
| DEB. DE CONTR V1 6 V2   | 1) Ouvrir 10, 9, 8, 7, 6, 5, 4, 3, puis 1<br>Refermer 9, 10, 6 puis 1   | M1 =   | Si pas de fuite en D   | Passer à manœuvre 2   | DEB. DE CONTR V1 - V2 | M1 =                          |
|   |   | MD =   | Si fuite permanente en D   | Vanne 1 et/ou vanne 2 HS<br>Rechercher l'origine de la fuite<br>Amont ou Aval<br>Réparer V1 _____<br>Réparer V2 _____ |                       | MD =                          |
|   |   | M2 =   |  |   |                       | M2 =                          |
| VANNE AMONT V1  | 2) Ouvrir 6<br><br>3) Fermer 6  | M1 = 0<br>*M1 =  | Si pas d'écoulement en 6   | Passer à manœuvre 3   | VANNE AMONT V1        | M1 = 0<br>*M1 =               |
|   |   |  | Si écoulement continu en 6   | Vanne 1 HS - Réparer  |                       |                               |
| OBT. C1 ET MEMBRANE   | 4) Ouvrir 1,6 puis 10<br>Refermer 10 puis 6<br>Fermer 1<br>Ouvrir 10  | MD =<br><br>*MD =  | Si MD > ou = à 0,2 bar   | Obturbateur C1 et membrane étanches   | OBT. C1 ET MEMBRANE   | MD =<br><br>*MD =             |
|   |   |  | Si MD < à 0,2 bar  | Obturbateur C1 et/ou membrane HS<br>Réparer C1 _____<br>Réparer membrane _____  |                       |                               |
| SOUPAPE D   | 5) Fermer 10<br>Ouvrir 1<br>Fermer 1<br>Ouvrir 6<br><br>6) Fermer 6<br>Ouvrir 1, 6, 10<br>Refermer 10 puis 6            | M1 =<br>M1 =   | Si disconnexion  | Ouverture soupape bonne Passer à manœuvre 6   | SOUPAPE D             | M1 =<br>M1 =                  |
|   |   |  | Si pas de disconnexion   | Soupape bloquée fermée<br>Réparer _____   |                       |                               |
|   |   |  | Si pas de fuite en D   | Soupape étanche   |                       |                               |
| VANNE AVAL-V2   | 7) 1 ouvert<br>Purger 9<br>Fermer 1<br><br>8) Ouvrir 6<br><br>Ouvrir 9<br><br>9) Ouvrir 2                               | M2 =<br>M2 =<br><br>M2 =<br>M2 =<br><br>M2 =<br>M2 =   | Si M2 stable >0  | Passer à manœuvre 8   | VANNE AVAL-V2         | M2 =<br>*M2 =                 |
|   |   |  | Si M2 chute à 0 (circuit aval ouvert)  | Vanne 2 HS<br>Réparer _____   |                       |                               |
|   |   |  | Si pas d'écoulement en 9   | Passer à manœuvre 9   |                       |                               |
| OBTURAT. C2   | 10) Refermer 6 et 2<br>Ouvrir 1<br>Fermer 9<br>Fermer 1<br>Ouvrir 6   | M2 =<br><br>*M2 =  | Si M2 chute  | Obturbateur C2 HS<br>Réparer _____  | OBTURAT. C2           | M2 =<br><br>*M2 =             |
|   |   |  | Si M2 stable >0  | Obturbateur C2 étanche  |                       |                               |
|   |   |  | Si M2 chute  | Obturbateur C2 HS<br>Réparer _____  |                       |                               |
| CONTROLE DES Δ P  | 11) 6 ouvert<br>Ouvrir 1,10, 9<br>Refermer 10 puis 6<br><br>12) Fermer 9<br>Fermer 1<br><br>13) Ouvrir 6 très lentement | MD =<br><br>*MD =<br><br>MD =  | Si MD > 0,140 bar  | Δ p dynamique correct   | CONTROLE DES Δ P      | MD =<br><br>*MD =<br><br>MD = |
|   |   |  | Si MD < ou égal 0,140 bar  | Δ p dynamique insuffisante  |                       |                               |
|   |   |  | Si MD > 0,140 bar  | Δ p statique correct  |                       |                               |
| FIN DE CONTRÔLE   | 14) Refermer 6<br>Ouvrir 1<br><br>15) Fermer 3, 4, 5,<br>Purger 6, 9 et 10<br>Fermer 7, 8 et 10                         | M1 =<br>MD =<br>M2 =   | Si pas de fuite en D   | Fermeture soupape correct   | FIN DE CONTRÔLE       | M1 =<br>MD =<br>M2 =          |
|   |   |  | Si fuite en D  | Fermeture incorrecte Reprendre les contrôles 4, 5, 6 Noter le défaut en observation                                   |                       |                               |
|   |   |  | - DEPOSER L'APPAREILLAGE DE CONTRÔLE<br>- REMETTRE L'ENSEMBLE PROTECTION DANS LA SITUATION D'ORIGINE   |   |                       |                               |
|   |   | V1 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | V2 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |   |                       |                               |
| Noter les pièces réparées ou remplacées avec le n° de la manœuvre concernée |   |  |  |   |                       |                               |
| Pièces réparées   |   | N° manœuvre  |  | Observations  |                       |                               |

RACCORDEMENT - 1/2" à 2"



RACCORDEMENT - 65 à 250



IMPORTANT : attendre un minimum de 3 minutes pour lire et noter la valeur finale.

APPAREILLAGE DE CONTRÔLE AYANT ETE UTILISE POUR LA PRESENTE VERIFICATION :

Marque

N° de série

DATE DE DERNIERE VERIFICATION

Le Vérificateur :

Date :

Signature

Le Propriétaire :

Date :

Signature